



# ARLA – Fragenkatalog ...

... um ein Angebot bezüglich Ihrer Anfrage zu erstellen

**ARLA®-Maschinenprodukte (Endenbearbeitungsmaschinen, Bearbeitungseinheiten)** sowie das zentrische Werkstückspannsystem **ARLA®-Schnellspanner** werden im industriellen Umfeld seit mehr als 25 Jahren erfolgreich eingesetzt. Um Ihnen ein aussagekräftiges Angebot auf Ihre spezielle Anfrage erstellen zu können, möchten wir gerne die folgenden Schlüsselfragen stellen. Im Rahmen der Angebotserstellung (Abgabe eines Richtangebots) zu unseren Maschinenprodukten benötigen wir primär **Detailinformationen zum Werkstück** (Rohre, Wellen, Stangen) und auch **Infos zu der geplanten Bearbeitung**. Schauen Sie sich bitte die folgenden Positionen an und geben uns schnellstmöglichst ein Feedback:

1. Wir benötigen eine **detaillierte Beschreibung Ihrer Applikation** inkl. der **technischen Spezifikation**.
2. Spezifikation des **Modells der Maschine**:
  - 2.1 **ARLA® - Bearbeitungseinheit** (Spindel-Schlitten-Verbund) mit/ohne CNC-Steuerung
  - 2.2 **ARLA® - Spindeleinheit** (ohne Schlitten)
  - 2.3 **ARLA® - Schlitteneinheit** als 1-Achs oder 2-Achs-Einheit
  - 2.4 **ARLA® - Endenbearbeitungsmaschine** (Modelle EU/EM)
3. Um die Realisierbarkeit zu prüfen, stellen Sie bitte eine **Werkstückzeichnung** mit **Fertigungsmaßen** bereit.



Die Spezifikation der folgenden **Parameter** legt die spätere **Modelltype** und **Maschinengröße** fest:

4. **Werkstückgröße** mit min./max. Abmessungen inkl. Toleranzen (in mm)
  - 4.1 **Außendurchmesser (OD)**
  - 4.2 **Innendurchmesser (ID)** und/oder die Wandstärke (bei Rohren)
  - 4.3 min./max. **Werkstücklänge (L)** sowie Bearbeitungslänge
  - 4.4 **Materialeigenschaften** mit exakter **Werkstoffbezeichnung** (Materialnummer)
5. **Art der Bearbeitung** (fügen Sie bitte technische Zeichnungen bei)
  - 5.1 Spezifikation der einzelnen **Bearbeitungsschritte** (für OD- und/oder ID-Bearbeitungen):  
Plandrehen, Anfasen, Abschrägungen, Aus- & Überdrehen, Nuten, Gewindeschneiden, Bohren
  - 5.2 **Toleranzen** ( $\pm$  Maßangaben)
  - 5.3 **geforderter Durchsatz** (max. **Bearbeitungszeit/St.**, Wochen- / Monats- / Jahresproduktion)
  - 5.4 **ein- oder beidseitige** Bearbeitung (beidseitig = 2 Seiten werden gleichzeitig bearbeitet)
6. weiterführende **Projektdetails**
  - 6.1 Vorlaufzeit / Wunsch-Liefertermin / Projektplan (grobe Zeitschiene)
  - 6.2 Planbudget bzw. Richtpreisvorgabe (falls vorhanden)
7. **Zusatzinformationen & Anmerkungen**
8. **Kommunikationsdaten** (Ansprechpartner, Abteilung, Telefon, E-Mail-Adresse)

Zählen Sie auf das **Kompetenzteam** und den **Premium-Service** von **Copier Bevelmachines (NL)**. Weiterführende Informationen zu unseren Maschinenprodukten senden wir Ihnen gerne auf Anfrage zu. Alle Kommunikationsdaten finden Sie unten in der Fußzeile.